



Incineradores de la serie "DA" combustión controlada



Incineradores de la serie "DA"

un sistema de incineración de combustión doble

solución ecológica para la eliminación de residuos sólidos

La incineración por incineradores de combustión controlados de la serie "DA" se lleva a cabo de acuerdo con las técnicas más avanzadas y permite la destrucción de residuos sin causar contaminación del aire y sin la necesidad de ningún depurador.

Los incineradores de la serie "DA" se basan en el principio de combustión en dos etapas: la primera se produce en la cámara de combustión y la segunda en el reactor.

De acuerdo con este principio, los productos a incinerar se someten a la primera fase en la cámara de combustión en la que se almacenan los residuos. Esta fase ocurre en ausencia de aire, lo que da lugar a un proceso de destilación de los componentes volátiles con la consiguiente producción de productos gaseosos.

En la segunda fase, estos productos gaseosos, antes de ser evacuados por la chimenea, son forzados a cruzar el reactor, previamente calentado a la temperatura de operación y en el cual, a través de las boquillas fluye la cantidad de aire necesaria para la oxidación completa y combustión integral de los productos gaseoso.

Institutos especializados han probado los incineradores de la serie "DA" quemando varios tipos de desechos y midiendo la emisión de partes sólidas y residuos gaseosos no quemados.

La emisión de partes sólidas y las no quemadas gaseosas se encontraron por debajo de las prescritas por las normas sobre la contaminación atmosférica.

VENTAJAS

Las principales ventajas prácticas obtenidas con los incineradores de combustión controlados de la serie "DA" se pueden resumir de la siguiente manera:

1) Ausencia di humos

Debida a la combustión completa de los productos de combustión en el reactor.

2) Sensible ahorro

Debido a la disminución de las operaciones manuales que se limitan a la carga de residuos y la extracción de residuos.

El incinerador se puede cargar durante las horas normales de trabajo, actuando también como un depósito de material a eliminar, mientras que durante el proceso de incineración, que se realiza de manera totalmente autónoma y automática, no requiere asistencia y presencia de personal, por lo que puede ser operado incluso por la noche.

3) Regularidad de la operación

Debido a la efectividad de la regulación de combustión automática; de hecho, una vez que el ciclo operativo ha sido calibrado en función de la calidad del desecho, la planta siempre funcionará de la misma manera, proporcionando siempre los mismos óptimos resultados.

4) Mayor limpieza

Durante la operación, el incinerador no puede y no debe abrirse para la gestión del fuego o para una carga adicional, para lo cual todo el entorno externo y el propio incinerador permanecen limpios.

CICLO DE FUNCIONAMIENTO

El ciclo de operación, completamente automático, está regulado por un dispositivo programador que controla todo el equipo específico para que entren en funcionamiento en el tiempo establecido.

Después de que la cámara de combustión se ha llenado y llenado por completo, y después de que se ha cerrado la puerta de carga sellada herméticamente, comienza el proceso de incineración, que implica las siguientes fases cíclicas:

1) En la puesta en marcha comandada por el operador, el programador activa los quemadores del reactor.

2) Cuando se alcanza la temperatura de funcionamiento (1000 ° C) en el reactor, el dispositivo de regulación apropiado enciende automáticamente el ventilador eléctrico que suministra el aire de combustión y enciende simultáneamente el quemador de la cámara de combustión.

3) Posteriormente, los reguladores de temperatura de la cámara de combustión y del reactor, debidamente calibrados, mantendrán, mediante el encendido automático y la extinción de los quemadores, las temperaturas preestablecidas hasta la incineración de todas las partes combustibles.

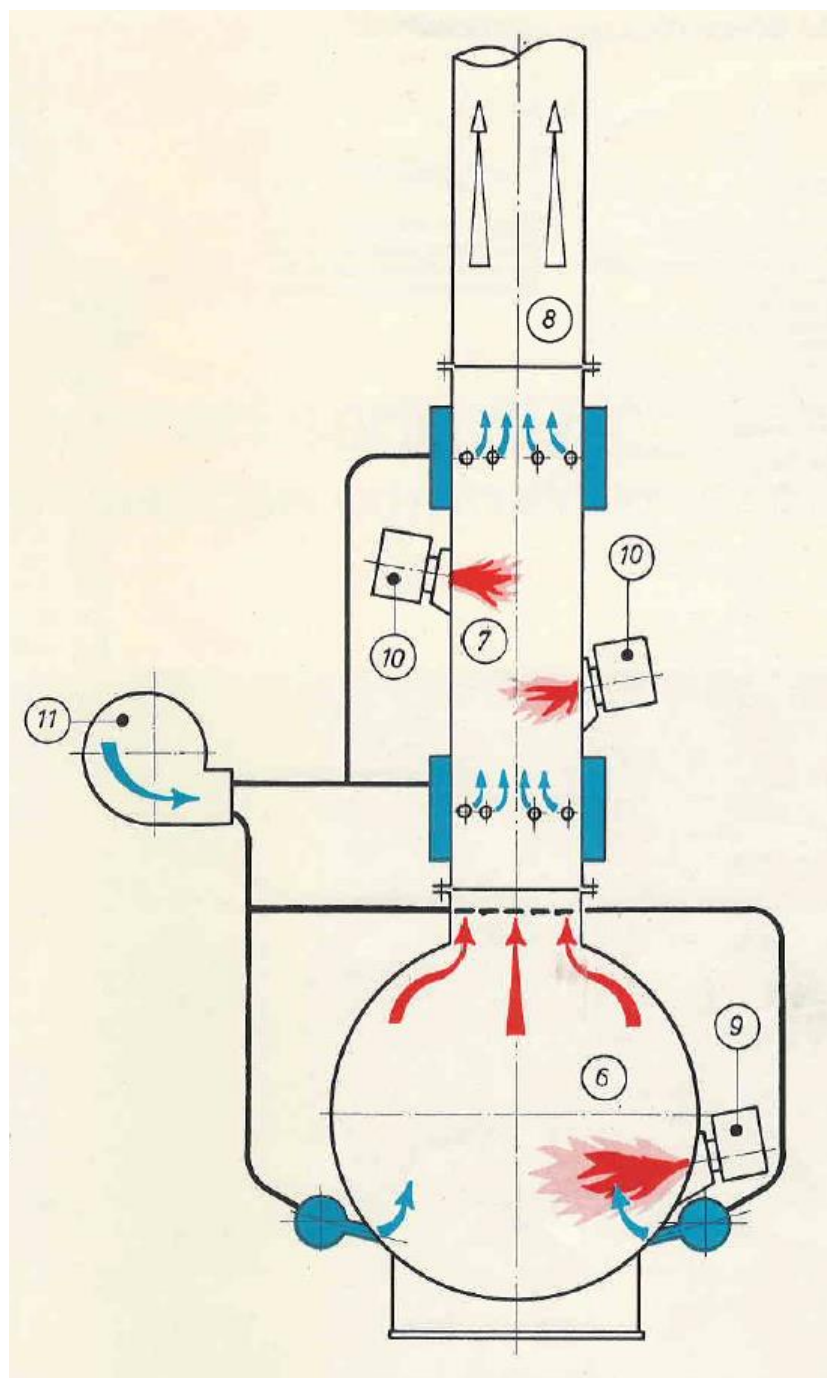
4) Al final de la fase de incineración, el programador hace que se apaguen todos los quemadores, eventualmente de forma diferenciada, mientras se mantiene la entrada de aire para enfriar la cámara de combustión.

5) Después de enfriar, el programador detendrá automáticamente el ventilador eléctrico y en este punto será posible:

- Volver a abrir el horno, retirar las escorias, guardar una nueva carga en la cámara de combustión y comenzar otro ciclo de incineración.

N.B.: El período de operación es fijado por el programador que está regulado de acuerdo con la calidad del desecho.

ESQUEMA CICLO DE FUNCIONAMIENTO



LEYENDA:

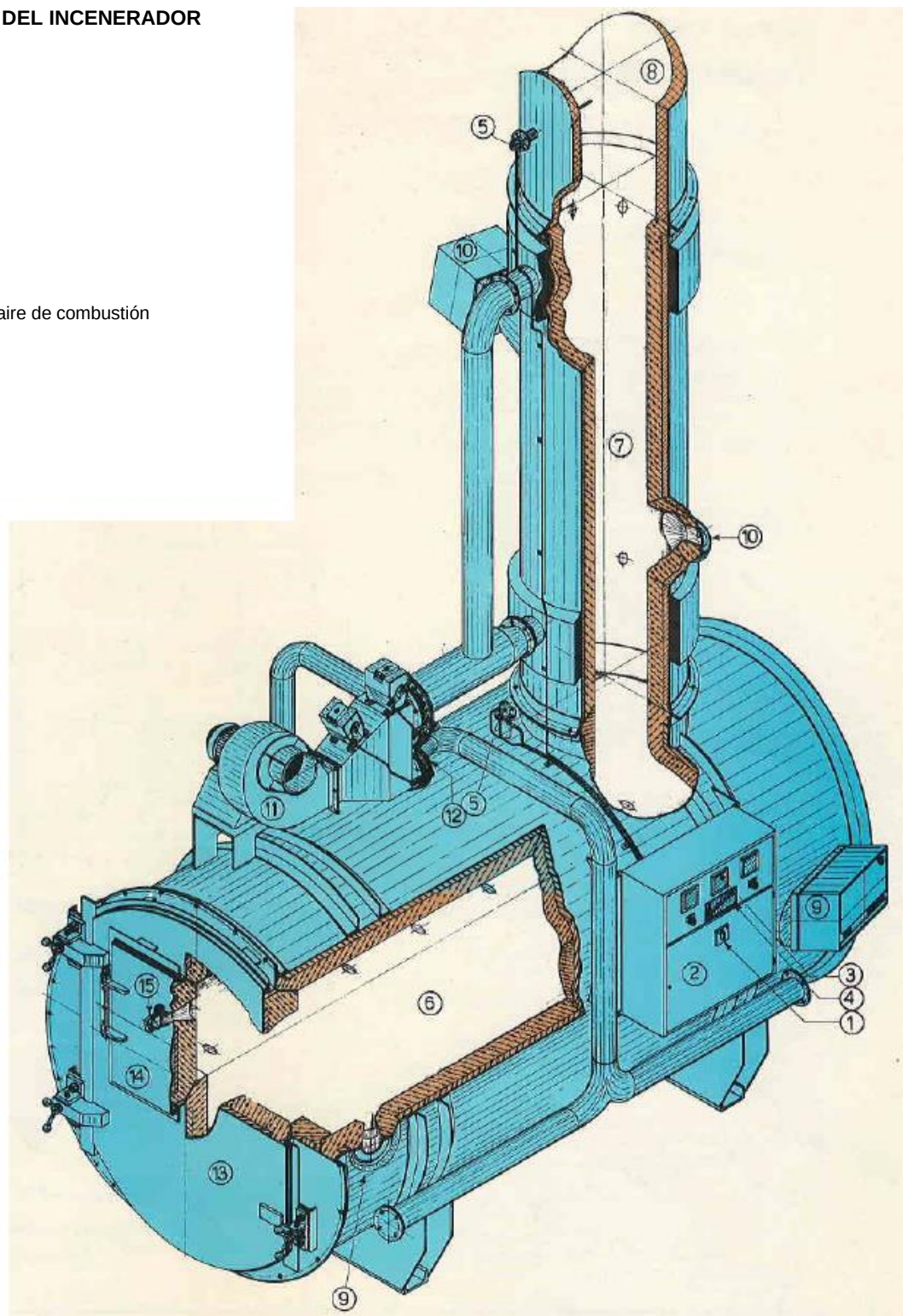
- 6. Cámara de combustión
- 7. Reactor
- 8. Chimenea
- 9. Quemadores primarios
- 10. Quemadores secundarios
- 11. Electroventilador

DATOS TÉCNICOS Y DIMENSIONES								
Modelos	Volumen max desechos a incinerar mc/ciclo	Tamaño aproximado incinerador				Dimensiones estándar de la chimenea		
		Longitud mm	Profundidad mm	Altura mm	Peso kg	Ø Externo mm	Altura mm	Peso kg
DA 2	2	2600	3500	4180	5500	700	5500	1450
DA 5	5	2600	4100	5480	8500	800	5500	1700
DA 10	10	3200	4700	5060	14100	900	5500	1900
DA 15	15	3200	6200	5060	18200	1000	5500	2100
DA 20	20	3600	6400	5320	21200	1100	5500	2300

SECCIÓN ESQUEMÁTICA DEL INCENERADOR

LEYENDA

1. Interruptor general
2. Programador
3. Regulador de temperatura
4. Deprimometro
5. Termopares
6. Cámara de combustión
7. Reactor
8. Chimenea
9. Quemadores primarios
10. Quemadores secundarios
11. Electroventilador
12. Válvulas de regulación del aire de combustión
13. Puerto de carga
14. Puerta de inspección
15. Indicador de inspección



LISTA DE LAS PRINCIPALES PLANTAS REALIZADAS

MODELLO	CLIENTE	SETTORE D'IMPIEGO
DA 5	Industrie Engelhard S.p.A – Roma	Industria de recuperación de metales preciosos
DA 2	Rockwell Rimoldi S.p.A. – Milano	Industria mecánica (máquinas de coser industriales)
DA 20	FIAT S.p.A. – Termoli	Industria mecánica (C)
DA 20	F.I.S. S.p.A. – Alt di Montecchio Maggiore	Industria química
DA 10	Industrie Engelhard S.p.A – Roma	Industria de recuperación de metales preciosos
DA 10	Simmel S.p.A. – Castelfranco Veneto	Industria mecánica suministros militares
DA 2	Teodomiro Dal Negro S.n.c. – Treviso	Fábrica de cartas de juego
DA 5	Domenico De Vivo – Potenza	para hospital
DA 10	Ospedale di Cuasso al Monte	Hospital
DA 5	Ospedale Civile di Isola della Scala	Hospital
DA ?	Ospedale F. Campana – Seravezza	Hospital
DA 15	Ente Ospedaliero E. Agnelli – Pinerolo	Hospital
DA 5	Ospedale Civile di Cologna Veneta	Hospital
DA 5	Ospedale Sant'Ambrogio di Mortara	Hospital
DA 10	Comune di Verona	Cementerio urbano
DA 5	Ospedale di Termoli	Hospital
DA 20	Aermarelli - Milano	Para Fábrica de Tabacos en Tripoli, Libia (C)
DA 20	Pio Istituto Santa Corona – Milano	Hospital
DA 5	Ospedale Civile di Mondovì	Hospital
DA 5	Ospedali Riuniti di Asolo	Hospital
DA 10	SIVA – Settimo Torinese	Industria de la pintura
DA 10	Super Iride – Calenzano	Industria química
DA 15	Ospedali di Bologna	Hospital
DA 15	Istituto Sclavo – Siena	Industria farmacéutica
DA 5	Domenico De Vivo – Potenza	para hospital
DA 5	Ospedale Civile di Rovereto	Hospital
DA 10	Ospedale Civile di Carpi	Hospital
DA 1	Isal Tessari – Bovisio Masciago	Industria del mueble
DA 10	EURATOM C.C.R. – Ispra	Centro atómico (C)
DA 5	Ospedale S. Maria degli Angeli – Pordenone	Hospital (C)
DA 5	Ospedale Armani – Arco	Hospital
DA 20	Soc. SOBEA – Ruel Malmaison, Francia	Residuos urbanos sólidos de Courtenay (C)
DA 5	Totaltermica S.p.A. – Milano (per Arabia Saudita)	Industria química (C)
DA 20	Ospedali di Bologna	Hospital (C)
DA 5	Contentitori Trasporti – La Spezia	Servicios ecológicos
DA 20	Pars Industrial Co. Inc. – Teheran, Iran	Industria alimenticia (C)
DA 20	Minoo Industrial Co. Inc. – Teheran, Iran	Industria alimenticia (C)
DA 2	Ospedale San Lazzaro - Torino	Hospital
DA 15	Ospedale Civile Annunziata – Cosenza	Hospital
DA 5	Ospedale Provinciale – Sesto San Giovanni	Hospital
DA 2	Ospedale Civile di Auronzo di Cadore	Hospital
DA 10	Ospedale Generale "Villa San Pietro" – Roma	Hospital
DA 10	Istituto "San Giovanni di Dio" Fatebenefratelli – Genzano di Roma	Hospital
DA 10	Ospedale Sacro Cuore di Gesù - Benevento	Hospital
DA 10	Ospedale B.V.M. del Buon Consiglio – Napoli	Hospital
DA 15	Istituti G. Gaslini – Genova	Hospital
DA 5	Istituti Fisioterapici Ospedalieri - Roma	Hospital
DA 5	Ospedale Civile di Atezza	Hospital
DA 2	Ospedale di Forlimpopoli	Hospital
DA 15	Ospedale Sant'Anna - Torino	Hospital
DA 2	Istituti Ospedalieri di Trento	Hospital
DA 5	SAIPEM S.p.A. – San Donato Milanese	Industria química
DA 10	Ospedale Boldrini - Thiene	Hospital (RC)
DA 5	Martini e Rossi S.p.A. – Torino	Industria del licor (RC) (C)
DA 2	Ospedale di Rovato	Hospital
DA 10	Talento S.p.A. – Milano (per Arabia Saudita)	Industria química (C)
DA 2	Centro Auxologico di Piancavallo	Hospital
DA 10	Chimet S.p.A. – Badia al Piano	Industria de recuperación de metales preciosos
DA 5	Ospedale Civile di Cittadella	Hospital (C)
DA 5	Impresa Fadalti – Sacile	Hospital de Conegliano (C)
DA 5	Ospedale San Giacomo – Novi Ligure	Hospital
DA 5	Ospedale di Chiari	Hospital
DA 10	Centro Traumatologico Ortopedico – Torino	Hospital
DA 10	Italconsult S.p.A. – Roma (per Arabia Saudita)	Industria del detergente
DA 5	A.N.N.U. - Milano	Horno experimental financiamiento CNR
DA 5	Ospedale San Timoteo - Termoli	Hospital
DA 5	Totaltermica - Milano	Hospital de Abu Dhabi, Emiratos Árabes Unidos

DA 5	Ente Ospedaliero San Paolo - Savona	Hospital
DA 5	Casa Circondariale - Poggioreale	Prisión
DA 5	Ospedale Sacro Cuore – Negrar	Hospital
DA 2	Chemetron – Milano	Industria química
DA 1	Regione Autonoma Valle d'Aosta	Laboratorio de higiene y profilaxis
DA 1	IMAT S.p.A. - Roma	Hospital de Dhahran, Arabia Saudita
DA 1	IMAT S.p.A. - Roma	Hospital de Dhahran, Arabia Saudita
DA 10	Comune di Napoli	Matadero municipal
DA 2	Città di Barletta	Cementerio
DA 1	Tecnoimpianti - Pordenone	Hospital de Tabhuk, Arabia Saudita
DA 1	Tecnoimpianti - Pordenone	Hospital de Tabhuk, Arabia Saudita
DA 1	A.P.T. – Milano	Hospital de Khamis-Muschait, Arabia Saudita
DA 1	A.P.T. – Milano	Hospital de Khamis-Muschait, Arabia Saudita
DA 5	Ospedale Civile – Ciriè	Hospital
DA 10	Ente Ospedaliero Comprensorio di Lugo	Hospital
DA 1	La Manna S.p.A. – Ospedale Euganeo	Fábrica de pienso
DA 2	Impresa Iauto T. – Castiglione Cosentino	Hospital
DA 10	Ospedale Civile Sant'Andrea – La Spezia	Hospital
DA 5	Ospedale Civile Sant'Andrea – La Spezia	Hospital
DA 5	Fidia-Farmaceutici – Abano Terme	Industria farmacéutica
DA 5	Ospedali Riuniti Leonardo e Riboli - Lavagna	Hospital
DA 5	G. Balestra e F. – Bassano del Grappa	Industria de metales preciosos
DA 10	Cantieri Nautici Gobbi – Sariano di Gropparello	Astillero (RC)
DA 5	Congregazione Figli Immacolata per Istituto Dermopatico di Roma	Hospital
DA 5	Vendramini - Trevignano	Fábrica de zapatos (RC)
DA 20	Marangoni Pneumatici – Rovereto	Industria del caucho (RC) (C)
DA 10	Plibrico A/S – Holte, Danimarca	Hospital de Silkeborg, Danimarca
DA 5	Daniele Jacorossi S.p.A. - Roma	Hospital de Aversa
DA 5	Ospedale Santa Maria Bianca – Roma	Hospital
DA 10	Ospedale Civici Riuniti "G. Rummo" - Benevento	Hospital
DA 5	Ospedale San Carlo – Genova Voltri	Hospital
DA 10	Ospedale di Circolo "A. Bellini" – Somma Lombardo	Hospital
DA 1	Ippolito e Pisani S.p.A. – Isola del Liri	Industria textil
DA 2	Ente Ospedaliero E. e T. Agnelli – Pra' Catinat	Hospital
DA 5	Ospedale Civile – Asola	Hospital
DA 2	Nolan S.p.A. - Mozzo	Industria de artículos deportivos
DA 5	Ospedale Civico - Chivasso	Hospital
DA 15	Città di Torino	Cementerio
DA 10	Ospedale Civile – Piacenza	Hospital
DA 1	Clinica "Villa Claudia" – Roma	Hospital
DA 2	Biacor S.p.A. – Padova	Industria química
DA 20	Comune di Ravanusa	Residuos urbanos sólidos
DA 5	AL MAWRID - Kuwait	Desechos sólidos de base naval
DA 5	AL MAWRID - Kuwait	Desechos sólidos de base naval
DA L 5000	AL MAWRID - Kuwait	Desechos sólidos de base naval
DA 5	Istituto San Giovanni di Dio Fatebenefratelli – Roma	Hospital
Caldaia CRV150	Industrie Engelhard S.p.A. – Roma	Industria de recuperación de metales preciosos
DA 5	Ospedale degli Infermi – Biella	Hospital (RC) (C)
DA 20	SOBEA – Ruel Malmaison, Francia	Residuos de compostaje de Barcares
DA 5	Ospedale Civile – Palmanova	Hospital (C)
DA 15	Ospedale Civile Santa Croce – Cuneo	Hospital
DA 20	Consaedil S.r.l. – Formia	Residuos urbanos sólidos
DA 5	Industrie Engelhard S.p.A. – Roma	Industria de recuperación de metales preciosos
DA 5	Ospedale Civile – Palmanova	Hospital
DA 20	Manifattura Tabacchi – Rovereto	Industria del tabaco (RC) (C)
DA 15	Opere Pie Ospitaliere di Alessandria	Hospital (C)
DA 2	U.S.L. Valdarno Superiore Sud – Montevarchi	Hospital (C)

(RC) = planta con recuperación de calor

(C) = planta con cargador mecánico

A I B S r l

Via Stilicone, 25 – 20154 Milano (Italia)

Tel./Fax +39 02 34538071 | E-mail: info@aibsrl.com

w w w . a i b s r l . c o m